

2022版

# GÜHRING

*SuperLine*

新增加 0.05mm 規格、從 1.05 ~ 6.05mm

# HIGH PERFORMANCE

EFFICIENT MACHINING AND LONG TOOL LIFE  
IN A WIDE RANGE OF PROCESSES

高效率 高壽命 使用範圍廣泛



## GU 500 PM 德國鈷領 加強柄 PM 鑽頭

GÜHRING – YOUR WORLDWIDE PARTNER

# GU 500 UNIVERSAL DRILLS

## GU 500 UNIVERSAL APPLICATION IN MOST MATERIALS

*Structural steels and carbon steels,  
high-alloyed steels up to 1200 N/mm<sup>2</sup>,  
stainless steels, cast materials,  
non-ferrous metals, aluminium,  
magnesium alloys, plastics*

GU 500  
適用範圍廣泛  
結構鋼、碳鋼  
抗拉強度低於1200N/mm<sup>2</sup>之高合金鋼  
不鏽鋼、鑄鐵  
非鐵金屬、鋁合金  
鎂合金、塑膠



16MnCr5 機械構造用鉻錳鋼

11SMn30+C 易削鋼

St37 一般結構用軋鋼料

GG 鑄鐵

GGG 球墨鑄鐵

C45 中碳鋼

VA 不鏽鋼

Aluminium 鋁

Copper 銅

Bronze 青銅

Brass 黃銅

Plexiglass 壓克力

PVC 塑膠

PE 1000 高拉力緩凝型植筋膠

Makrolon 樹脂

# GU 500 P/M

柄部為HB加強柄設計  
h6公差、高夾持力  
high-precise clamping and  
drilling thanks to the HB shank  
with tolerance h6

4-facet point grind  
for excellent self-centering  
and especially dimensionally  
accurate holes  
頂角四面磨法  
定位、孔徑準確



圓形溝槽設計  
排屑性佳  
optimal chip evacuation  
thanks to round flute  
geometry

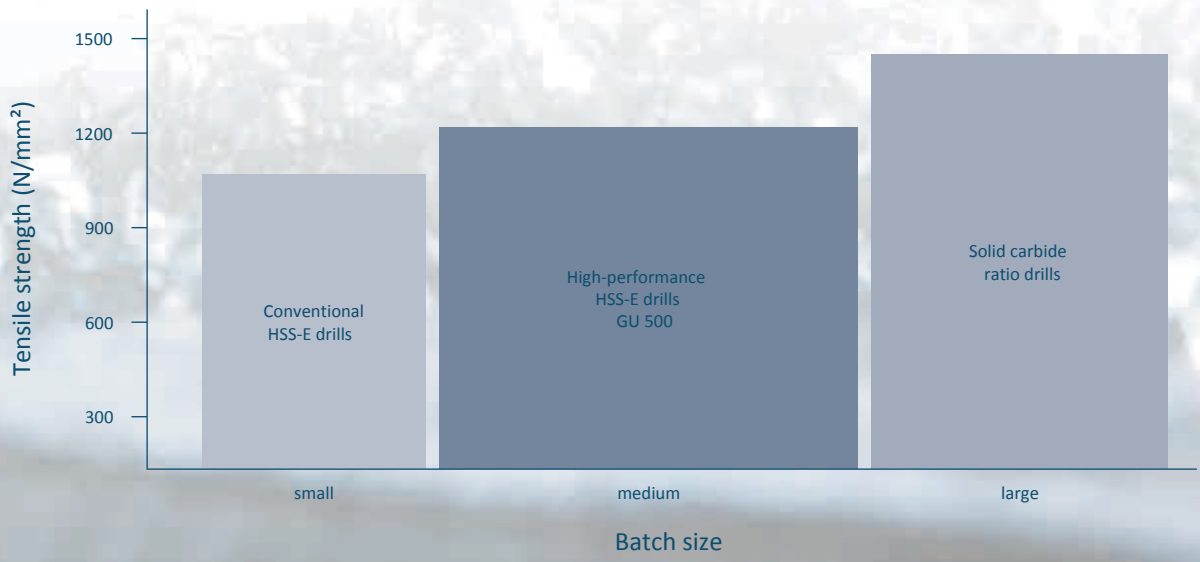
118° point angle,  
thus longer main cutting edges,  
reduced surface pressure, less wear,  
longer tool life  
118°頂角  
較長的主切刃  
降低切削阻力  
較長的壽命

**NEW**  
GU 500 PM

high performance and wear resistance  
thanks to powder metallurgic steel  
and multilayer coating  
PM粉末材質、多層膜鍍層  
展現高性能、耐磨耗表現

low feed forces and  
torque values thanks to  
precision ground geometry  
精密研磨的幾何設計  
切削阻力、扭力較低

## GU 500 PROFITABILITY



中批量生產最佳選擇

### 3D標準長 加強柄鑽頭、Nano Fire鍍層、HSS-PM 材質

鈷領編號：# 6005



適用材質：

結構鋼、碳鋼、不銹鋼、鑄鐵、鑄鋁、鋁合金、鎂合金、銅合金、塑膠、無調質硬化處理之各種合金鋼材。  
(原廠頂角 118度、使用後可以依加工習慣修磨修改角度成 135度使用)

刃徑	英吋	柄徑	全長	溝長	柄長	價格
d <sub>1</sub>		d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	
1.00		3	38	6	28	310
1.05		3	38	6	28	320
1.10		3	39	7	28	290
1.15		3	39	7	28	320
1.20		3	40	8	28	290
1.25		3	40	8	28	320
1.30		3	40	8	28	290
1.35		3	40	8	28	320
1.40		3	41	9	28	290
1.45		3	41	9	28	320
1.50		3	41	9	28	290
1.55		3	41	9	28	280
1.60		3	42	10	28	260
1.65		3	42	10	28	280
1.70		3	42	10	28	260
1.75		3	42	10	28	280
1.80		3	43	11	28	260
1.85		3	43	11	28	280
1.90		3	43	11	28	260
1.95		3	43	11	28	280
2.00		3	44	12	28	260
2.05		3	44	12	28	330
2.10		3	44	12	28	300
2.15		3	44	12	28	330
2.20		3	45	13	28	300
2.25		3	45	13	28	330
2.30		3	45	13	28	300
2.35		3	45	13	28	330
2.38	3/32	3	46	14	28	300
2.40		3	46	14	28	300
2.45		3	46	14	28	330
2.50		3	46	14	28	300
2.55		3	46	14	28	330
2.60		3	46	14	28	320
2.65		3	46	14	28	330
2.70		3	48	16	28	320
2.75		3	48	16	28	330
2.78	7/64	3	48	16	28	370
2.80		3	48	16	28	320
2.85		3	48	16	28	330
2.90		3	48	16	28	320
2.95		3	48	16	28	330
3.00		3	48	16	28	320
3.05		4	48	16	28	390
3.10		4	50	18	28	350
3.15		4	50	18	28	390
3.17	1/8	4	50	18	28	350
3.20		4	50	18	28	350
3.25		4	50	18	28	390
3.30		4	50	18	28	350
3.35		4	50	18	28	390
3.40		4	52	20	28	350
3.45		4	52	20	28	390
3.50		4	52	20	28	350
3.55		4	52	20	28	440

刃徑	英吋	柄徑	全長	溝長	柄長	價格
d <sub>1</sub>		d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	
3.57	9/64	4	52	20	28	350
3.60		4	52	20	28	390
3.65		4	52	20	28	440
3.70		4	52	20	28	390
3.75		4	52	20	28	440
3.80		4	54	22	28	390
3.85		4	54	22	28	440
3.90		4	54	22	28	390
3.95		4	54	22	28	440
3.97	5/32	4	54	22	28	390
4.00		4	54	22	28	390
4.05		6	66	22	36	480
4.10		6	66	22	36	440
4.15		6	66	22	36	490
4.20		6	66	22	36	440
4.25		6	66	22	36	490
4.30		6	68	24	36	440
4.35		6	68	24	36	490
4.37	11/64	6	68	24	36	510
4.40		6	68	24	36	440
4.45		6	68	24	36	490
4.50		6	68	24	36	440
4.55		6	68	24	36	550
4.60		6	68	24	36	500
4.65		6	68	24	36	550
4.70		6	68	24	36	500
4.75		6	70	26	36	550
4.76	3/16	6	70	26	36	550
4.80		6	70	26	36	500
4.85		6	70	26	36	550
4.90		6	70	26	36	500
4.95		6	70	26	36	550
5.00		6	70	26	36	500
5.05		6	70	26	36	640
5.10		6	70	26	36	580
5.15		6	70	26	36	640
5.16	13/64	6	70	26	36	640
5.20		6	70	26	36	580
5.25		6	70	26	36	640
5.30		6	70	26	36	580
5.35		6	70	26	36	640
5.40		6	72	28	36	580
5.45		6	72	28	36	640
5.50		6	72	28	36	580
5.55		6	72	28	36	700
5.56	7/32	6	72	28	36	700
5.60		6	72	28	36	630
5.65		6	72	28	36	700
5.70		6	72	28	36	630
5.75		6	72	28	36	700
5.80		6	72	28	36	630
5.85		6	72	28	36	700
5.90		6	72	28	36	630
5.95	15/64	6	72	28	36	630
6.00		6	72	28	36	670

### 3D標準長 加強柄鑽頭、Nano Fire鍍層、HSS-PM 材質

鈷領編號：# 6005



適用材質：

結構鋼、碳鋼、不銹鋼、鑄鐵、鑄鋁、鋁合金、鎂合金、銅合金、塑膠、無調質硬化處理之各種合金鋼材。  
( 原廠頂角 118度、使用後可以依加工習慣修磨修改角度成 135度使用 )

刃徑	英吋	柄徑	全長	溝長	柄長	價格
d <sub>1</sub>		d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	
6.05		8	75	31	36	750
6.10		8	75	31	36	670
6.20		8	75	31	36	670
6.30		8	75	31	36	670
6.35	1/4	8	75	31	36	670
6.40		8	75	31	36	670
6.50		8	75	31	36	670
6.60		8	75	31	36	690
6.70		8	75	31	36	690
6.75	17/64	8	78	34	36	690
6.80		8	78	34	36	690
6.90		8	78	34	36	690
7.00		8	78	34	36	690
7.10		8	78	34	36	720
7.14	9/32	8	78	34	36	720
7.20		8	78	34	36	720
7.30		8	78	34	36	720
7.40		8	78	34	36	720
7.50		8	78	34	36	720
7.54	19/64	8	81	37	36	770
7.55		8	81	37	36	770
7.60		8	81	37	36	770
7.70		8	81	37	36	770
7.80		8	81	37	36	770
7.90		8	81	37	36	770
7.94	5/16	8	81	37	36	770
8.00		8	81	37	36	770
8.10		10	87	37	40	820
8.20		10	87	37	40	820
8.30		10	87	37	40	820
8.33	21/64	10	87	37	40	820
8.40		10	87	37	40	820
8.50		10	87	37	40	820
8.60		10	91	40	40	880
8.70		10	91	40	40	880
8.73	11/32	10	91	40	40	950
8.80		10	91	40	40	880
8.90		10	91	40	40	880
9.00		10	91	40	40	880
9.10		10	91	40	40	950
9.13	23/64	10	91	40	40	1,000
9.20		10	91	40	40	950
9.30		10	91	40	40	950
9.40		10	91	40	40	950
9.50		10	91	40	40	950
9.52	3/8	10	93	43	40	1,000
9.55		10	93	43	40	1,000
9.60		10	93	43	40	1,000
9.70		10	93	43	40	1,000
9.80		10	93	43	40	1,000
9.90		10	93	43	40	1,000
9.92	25/64	10	93	43	40	1,080
10.00		10	93	43	40	1,000
10.10		12	100	43	45	1,100
10.20		12	100	43	45	1,100

刃徑	英吋	柄徑	全長	溝長	柄長	價格
d <sub>1</sub>		d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	
10.30		12	100	43	45	1,100
10.32	13/32	12	100	43	45	1,200
10.40		12	100	43	45	1,100
10.50		12	100	43	45	1,100
10.60		12	100	43	45	1,200
10.70		12	104	47	45	1,200
10.72	27/64	12	104	47	45	1,200
10.80		12	104	47	45	1,200
10.90		12	104	47	45	1,200
11.00		12	104	47	45	1,200
11.10		12	104	47	45	1,370
11.11	7/16	12	104	47	45	1,480
11.20		12	104	47	45	1,370
11.30		12	104	47	45	1,370
11.40		12	104	47	45	1,370
11.50		12	104	47	45	1,370
11.51	29/64	12	104	47	45	1,470
11.60		12	104	47	45	1,470
11.70		12	104	47	45	1,470
11.80		12	104	47	45	1,470
11.90		12	108	51	45	1,470
11.91	15/32	12	108	51	45	1,470
12.00		12	108	51	45	1,470
12.10		16	111	51	48	1,580
12.20		16	111	51	48	1,580
12.30	0.48	16	111	51	48	1,580
12.40		16	111	51	48	1,580
12.50		16	111	51	48	1,580
12.60		16	111	51	48	1,740
12.70	1/2	16	111	51	48	1,740
12.80		16	111	51	48	1,740
12.90		16	111	51	48	1,740
13.00		16	111	51	48	1,740
13.10	33/64	16	111	51	48	2,650
13.49	17/32	16	114	54	48	2,650
13.50		16	114	54	48	2,370
13.89	35/64	16	114	54	48	2,370
14.00		16	114	54	48	2,370
14.29	9/16	16	116	56	48	2,630
14.50		16	116	56	48	2,630
15.00		16	116	56	48	3,150
15.50		16	118	58	48	3,400
15.87	5/8	16	118	58	48	3,400
16.00		16	118	58	48	3,400
16.50		20	126	60	50	3,500
16.67	21/32	20	126	60	50	3,850
17.00		20	126	60	50	3,500
17.50		20	128	62	50	3,800
18.00		20	128	62	50	3,800
18.50		20	130	64	50	4,000
19.00		20	130	64	50	4,000
19.50		20	132	66	50	4,950
20.00		20	132	66	50	4,950

## 5D標準長 加強柄鑽頭、Nano Fire鍍層、HSS-PM 材質

鈷領編號：# 6006



適用材質：

結構鋼、碳鋼、不銹鋼、鑄鐵、鑄鋁、鋁合金、鎂合金、銅合金、塑膠、無調質硬化處理之各種合金鋼材。  
( 原廠頂角 118度、使用後可以依加工習慣修磨修改角度成 135度使用 )

刃徑	英吋	柄徑	全長	溝長	柄長	價格
d <sub>1</sub>		d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	
2.00		3	56	24	28	320
2.10		3	56	24	28	330
2.20		3	59	27	28	330
2.30		3	59	27	28	330
2.38	3/32	3	62	30	28	390
2.40		3	62	30	28	330
2.50		3	62	30	28	320
2.60		3	62	30	28	330
2.70		3	65	33	28	330
2.78	7/64	3	65	33	28	390
2.80		3	65	33	28	330
2.90		3	65	33	28	330
3.00		3	65	33	28	320
3.10		4	68	36	28	390
3.17	1/8	4	68	36	28	390
3.20		4	68	36	28	390
3.30		4	68	36	28	390
3.40		4	71	39	28	390
3.50		4	71	39	28	370
3.57	9/64	4	71	39	28	410
3.60		4	71	39	28	420
3.70		4	71	39	28	420
3.80		4	75	43	28	420
3.90		4	75	43	28	420
3.97	5/32	4	75	43	28	470
4.00		4	75	43	28	400
4.10		6	87	43	36	460
4.20		6	87	43	36	460
4.30		6	91	47	36	460
4.37	11/64	6	91	47	36	520
4.40		6	91	47	36	460
4.50		6	91	47	36	450
4.60		6	91	47	36	530
4.65		6	91	47	36	530
4.70		6	91	47	36	530
4.76	3/16	6	96	52	36	630
4.80		6	96	52	36	530
4.90		6	96	52	36	530
5.00		6	96	52	36	510
5.10		6	96	52	36	630
5.16	13/64	6	96	52	36	670

刃徑	英吋	柄徑	全長	溝長	柄長	價格
d <sub>1</sub>		d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	
5.20		6	96	52	36	630
5.30		6	96	52	36	630
5.40		6	101	57	36	630
5.50		6	101	57	36	610
5.55		6	101	57	36	680
5.56	7/32	6	101	57	36	680
5.60		6	101	57	36	680
5.70		6	101	57	36	680
5.80		6	101	57	36	680
5.90		6	101	57	36	680
5.95	15/64	6	101	57	36	680
6.00		6	101	57	36	660
6.10		8	107	63	36	770
6.20		8	107	63	36	770
6.30		8	107	63	36	770
6.35	1/4	8	107	63	36	810
6.40		8	107	63	36	770
6.50		8	107	63	36	720
6.60		8	107	63	36	790
6.70		8	107	63	36	790
6.75	17/64	8	113	69	36	840
6.80		8	113	69	36	790
6.90		8	113	69	36	790
7.00		8	113	69	36	740
7.10		8	113	69	36	840
7.14	9/32	8	113	69	36	870
7.20		8	113	69	36	840
7.30		8	113	69	36	840
7.40		8	113	69	36	840
7.50		8	113	69	36	800
7.54	19/64	8	119	75	36	910
7.55		8	119	75	36	910
7.60		8	119	75	36	870
7.70		8	119	75	36	870
7.80		8	119	75	36	870
7.90		8	119	75	36	870
7.94	5/16	8	119	75	36	870
8.00		8	119	75	36	820
8.10		10	125	75	40	950
8.20		10	125	75	40	950
8.30		10	125	75	40	950

## 5D標準長 加強柄鑽頭、Nano Fire鍍層、HSS-PM 材質

鈷領編號：# 6006



適用材質：

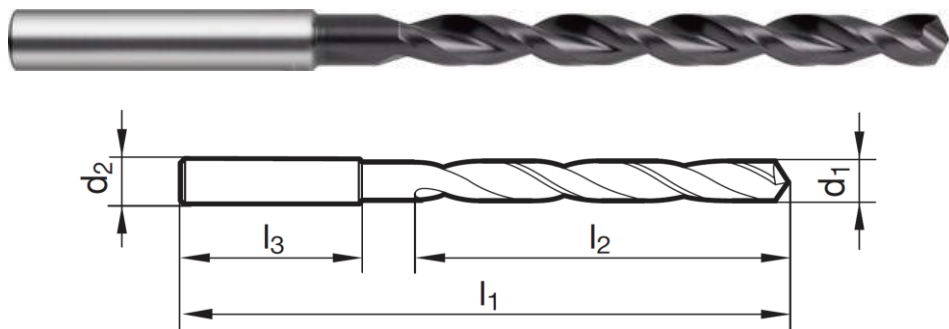
結構鋼、碳鋼、不銹鋼、鑄鐵、鑄鋁、鋁合金、鎂合金、銅合金、塑膠、無調質硬化處理之各種合金鋼材。  
( 原廠頂角 118度、使用後可以依加工習慣修磨修改角度成 135度使用 )

刃徑	英吋	柄徑	全長	溝長	柄長	價格
d <sub>1</sub>		d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	
8.33	21/64	10	125	75	40	1,010
8.40		10	125	75	40	950
8.50		10	125	75	40	930
8.60		10	131	81	40	1,050
8.70		10	131	81	40	1,050
8.73	11/32	10	131	81	40	1,120
8.80		10	131	81	40	1,050
8.90		10	131	81	40	1,050
9.00		10	131	81	40	980
9.10		10	131	81	40	1,050
9.13	23/64	10	131	81	40	1,050
9.20		10	131	81	40	1,050
9.30		10	131	81	40	1,050
9.40		10	131	81	40	1,050
9.50		10	131	81	40	1,050
9.52	3/8	10	137	87	40	1,200
9.55		10	137	87	40	1,200
9.60		10	137	87	40	1,200
9.70		10	137	87	40	1,200
9.80		10	137	87	40	1,200
9.90		10	137	87	40	1,200
9.92	25/64	10	137	87	40	1,200
10.00		10	137	87	40	1,150
10.10		12	144	87	45	1,250
10.20		12	144	87	45	1,250
10.30		12	144	87	45	1,250
10.32	13/32	12	144	87	45	1,250
10.40		12	144	87	45	1,250
10.50		12	144	87	45	1,200
10.60		12	144	87	45	1,400
10.70		12	151	94	45	1,400
10.72	27/64	12	151	94	45	1,400
10.80		12	151	94	45	1,400
10.90		12	151	94	45	1,400
11.00		12	151	94	45	1,350
11.10		12	151	94	45	1,600
11.11	7/16	12	151	94	45	1,600
11.20		12	151	94	45	1,600
11.30		12	151	94	45	1,600
11.40		12	151	94	45	1,600
11.50		12	151	94	45	1,550

刃徑	英吋	柄徑	全長	溝長	柄長	價格
d <sub>1</sub>		d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	
11.51	29/64	12	151	94	45	1,550
11.60		12	151	94	45	1,750
11.70		12	151	94	45	1,750
11.80		12	151	94	45	1,750
11.90		12	158	101	45	1,750
11.91	15/32	12	158	101	45	1,750
12.00		12	158	101	45	1,700
12.10		16	161	101	48	1,850
12.20		16	161	101	48	1,850
12.30	31/64	16	161	101	48	1,850
12.40		16	161	101	48	1,850
12.50		16	161	101	48	1,800
12.60		16	161	101	48	2,000
12.70	1/2	16	161	101	48	2,000
12.80		16	161	101	48	2,000
12.90		16	161	101	48	2,000
13.00		16	161	101	48	1,900
13.10	33/64	16	166	106	48	3,000
13.49	17/32	16	166	106	48	3,000
13.50		16	166	106	48	3,000
13.89	35/64	16	166	106	48	3,450
14.00		16	166	106	48	3,000
14.29	9/16	16	169	109	48	3,300
14.50		16	169	109	48	3,300
15.00		16	169	109	48	3,450
15.50		16	172	112	48	3,800
15.87	5/8	16	172	112	48	3,800
16.00		16	172	112	48	3,800
16.50		20	181	115	50	3,950
16.67	21/32	20	181	115	50	3,950
17.00		20	181	115	50	3,950
17.46	11/16	20	184	118	50	4,300
17.50		20	184	118	50	4,300
18.00		20	184	118	50	4,300
18.50		20	188	122	50	5,000
19.00		20	188	122	50	5,000
19.50		20	191	125	50	5,250
20.00		20	191	125	50	5,250

## 5D標準長 加強柄鑽頭、Fire鍍層、HSS-PM 材質

鈔領編號：# 513



適用材質：調質後的各種碳鋼及合金鋼，軟材料不適用。

刃徑 $d_1$	溝長 $l_2$	全長 $l_1$	柄徑 $d_2$	柄長 $l_3$	價格	
2.00	24	56	3	28	320	●
2.10	24	56	3	28	330	●
2.20	27	59	3	28	330	●
2.30	27	59	3	28	330	●
2.38	30	62	3	28	390	×
2.40	30	62	3	28	330	●
2.50	30	62	3	28	320	●
2.60	30	62	3	28	330	●
2.70	33	65	3	28	330	●
2.78	33	65	3	28	390	●
2.80	33	65	3	28	330	●
2.90	33	65	3	28	330	×
3.00	33	65	3	28	320	●
3.10	36	68	4	28	380	×
3.17	36	68	4	28	450	●
3.20	36	68	4	28	390	●
3.30	36	68	4	28	390	●
3.40	39	71	4	28	390	●
3.50	39	71	4	28	370	●
3.57	39	71	4	28	410	●
3.60	39	71	4	28	420	●
3.70	39	71	4	28	420	●
3.80	43	75	4	28	420	●
3.90	43	75	4	28	420	×
3.97	43	75	4	28	470	●
4.00	43	75	4	28	400	●
4.10	43	87	6	36	460	×
4.20	43	87	6	36	460	●
4.30	47	91	6	36	460	●
4.37	47	91	6	36	520	●
4.40	47	91	6	36	460	●
4.50	47	91	6	36	450	●
4.60	47	91	6	36	530	●
4.65	47	91	6	36	530	●
4.70	47	91	6	36	530	●
4.76	52	96	6	36	630	●

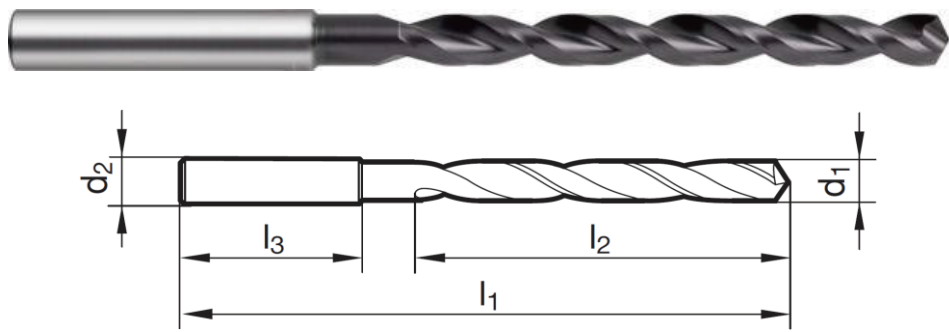
刃徑 $d_1$	溝長 $l_2$	全長 $l_1$	柄徑 $d_2$	柄長 $l_3$	價格	
4.80	52	96	6	36	530	×
4.90	52	96	6	36	530	●
5.00	52	96	6	36	510	●
5.10	52	96	6	36	630	●
5.16	52	96	6	36	680	●
5.20	52	96	6	36	630	●
5.30	52	96	6	36	630	●
5.40	57	101	6	36	630	×
5.50	57	101	6	36	610	●
5.55	57	101	6	36	650	●
5.56	57	101	6	36	650	×
5.60	57	101	6	36	680	×
5.70	57	101	6	36	680	●
5.80	57	101	6	36	680	●
5.90	57	101	6	36	680	●
5.95	57	101	6	36	740	×
6.00	57	101	6	36	660	●
6.10	63	107	8	36	770	×
6.20	63	107	8	36	770	●
6.30	63	107	8	36	770	●
6.35	63	107	8	36	800	●
6.40	63	107	8	36	770	×
6.50	63	107	8	36	720	●
6.60	63	107	8	36	790	●
6.70	63	107	8	36	790	×
6.75	69	113	8	36	840	●
6.80	69	113	8	36	790	●
6.90	69	113	8	36	790	●
7.00	69	113	8	36	740	●
7.10	69	113	8	36	840	×
7.14	69	113	8	36	870	●
7.20	69	113	8	36	840	●
7.30	69	113	8	36	840	×
7.40	69	113	8	36	840	●
7.50	69	113	8	36	800	●
7.54	75	119	8	36	910	×

●：現有標準規格

×：非標準規格 On Request 需詢問

# 5D標準長 加強柄鑽頭、Nano Fire鍍層、HSS-PM 材質

鈔領編號：# 513



適用材質：調質後的各種碳鋼及合金鋼，軟材料不適用。

刃徑 d <sub>1</sub>	溝長 l <sub>2</sub>	全長 l <sub>1</sub>	柄徑 d <sub>2</sub>	柄長 l <sub>3</sub>	價格	
7.55	75	119	8	36	910	×
7.60	75	119	8	36	870	●
7.70	75	119	8	36	870	×
7.80	75	119	8	36	870	●
7.90	75	119	8	36	870	●
7.94	75	119	8	36	960	●
8.00	75	119	8	36	820	●
8.10	75	125	10	40	950	●
8.20	75	125	10	40	950	●
8.30	75	125	10	40	950	×
8.33	75	125	10	40	1,010	●
8.40	75	125	10	40	950	●
8.50	75	125	10	40	930	●
8.60	81	131	10	40	1,050	●
8.70	81	131	10	40	1,050	×
8.73	81	131	10	40	1,120	●
8.80	81	131	10	40	1,050	●
8.90	81	131	10	40	1,050	●
9.00	81	131	10	40	980	●
9.10	81	131	10	40	1,050	●
9.13	81	131	10	40	1,160	●
9.20	81	131	10	40	1,050	●
9.30	81	131	10	40	1,050	●
9.40	81	131	10	40	1,050	●
9.50	81	131	10	40	1,050	●
9.52	87	137	10	40	1,250	●
9.55	87	137	10	40	1,200	×
9.60	87	137	10	40	1,200	●
9.70	87	137	10	40	1,200	●
9.80	87	137	10	40	1,200	●
9.90	87	137	10	40	1,200	×
9.92	87	137	10	40	1,290	●
10.00	87	137	10	40	1,150	●
10.10	87	144	12	45	1,250	●
10.20	87	144	12	45	1,250	●
10.30	87	144	12	45	1,250	●

刃徑 d <sub>1</sub>	溝長 l <sub>2</sub>	全長 l <sub>1</sub>	柄徑 d <sub>2</sub>	柄長 l <sub>3</sub>	價格	
10.32	87	144	12	45	1,350	×
10.40	87	144	12	45	1,250	×
10.50	87	144	12	45	1,200	●
10.60	87	144	12	45	1,400	●
10.70	94	151	12	45	1,400	●
10.72	94	151	12	45	1,500	×
10.80	94	151	12	45	1,400	×
10.90	94	151	12	45	1,400	●
11.00	94	151	12	45	1,350	●
11.10	94	151	12	45	1,600	●
11.11	94	151	12	45	1,740	×
11.20	94	151	12	45	1,600	●
11.30	94	151	12	45	1,600	●
11.40	94	151	12	45	1,600	●
11.50	94	151	12	45	1,550	●
11.51	94	151	12	45	1,750	×
11.60	94	151	12	45	1,750	●
11.70	94	151	12	45	1,750	×
11.80	94	151	12	45	1,750	●
11.90	101	158	12	45	1,750	●
11.91	101	158	12	45	1,950	×
12.00	101	158	12	45	1,700	●
12.10	101	161	14	45	1,850	●
12.20	101	161	14	45	1,850	●
12.30	101	161	14	45	1,850	×
12.40	101	161	14	45	1,850	●
12.50	101	161	14	45	1,800	●
12.60	101	161	14	45	2,000	●
12.70	101	161	14	45	2,000	●
12.80	101	161	14	45	2,000	●
12.90	101	161	14	45	2,000	●
13.00	101	161	14	45	1,900	●

●：現有標準規格

×：非標準規格 On Request 需詢問



All data are approximate values. The actually achievable cutting speeds and feed rates depend on the respective machining conditions. We recommend suitable drilling trials.

To select the optimal tool and the recommended machining parameters for your application, please also use the electronic version of the GühringNavigator on the internet: [www.guehring.com](http://www.guehring.com).

Article no.
Standard/DIN
Tool material
Surface
Type
Std. range page

Drill Ø mm	Feed column no.								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	f (mm/rev.)								
5.00	0.040	0.050	0.063	0.080	0.100	0.125	0.160	0.200	0.250
6.30	0.050	0.063	0.080	0.100	0.125	0.160	0.200	0.250	0.315
8.00	0.063	0.080	0.100	0.125	0.160	0.200	0.250	0.315	0.315
10.00	0.080	0.100	0.125	0.160	0.200	0.250	0.315	0.400	0.400
12.50	0.080	0.100	0.125	0.160	0.200	0.250	0.315	0.400	0.500
16.00	0.100	0.125	0.160	0.200	0.250	0.315	0.400	0.500	0.630
20.00	0.125	0.160	0.200	0.250	0.315	0.400	0.500	0.630	0.630
25.00	0.160	0.200	0.250	0.315	0.400	0.500	0.630	0.800	0.800
31.50	0.160	0.200	0.250	0.315	0.400	0.500	0.630	0.800	1.000
40.00	0.200	0.250	0.315	0.400	0.500	0.630	0.800	1.000	1.250
50.00	0.250	0.310	0.400	0.500	0.630	0.800	1.000	1.250	1.250
63.00	0.315	0.400	0.500	0.630	0.800	1.000	1.250	1.600	1.600
80.00	0.400	0.500	0.630	0.800	1.000	1.250	1.600	1.600	2.000

Coolant:  
 ○ Air  
 ● Oil  
 ● Soluble oil

Material group	Material examples Figures in bold = material no. to DIN EN 10 027	Tensile strength (N/mm <sup>2</sup> )	Hardness	Coolant
Common structural steels 一般結構用鋼	1.0035 S185(St33), 1.0486 P275N(StE285), 1.0345 P235GH(H1), 1.0425 P265GH(H2) 1.0050 E295 (St50-2), 1.0070 E360 (St70-2), 1.8937 P500NH (WStE500)	≤500 ≤1000		○
Free-cutting steels 易削鋼	1.0718 11SMnPb30 (9SMnPb28), 1.0736 11SMn37 (9SMn36) 1.0727 46S20 (45S20), 1.0728 (60S20), 1.0757 46SPb20 (45SPb20)	≤850 ≤1000		○
Unalloyed heat-treatable steels 碳鋼	1.0402 C22, 1.1178 C30E (Ck30) 1.0503 C45, 1.1191 C45E (Ck45) 1.0601 C60, 1.1221 C60E (Ck60)	≤700 ≤850 ≤1000		○
Alloyed heat-treatable steels 合金鋼	1.5131 50MnSi4, 1.7003 38Cr2, 1.7030 28Cr4 1.5710 36NiCr6, 1.7035 41Cr4, 1.7225 42CrMo4	≤1000 ≤1400		○
Unalloyed case hard. steels	1.0301 (C10), 1.1121 C10E (Ck10)	≤850		○
Alloyed case hardened steels 合金鋼 表面硬化	1.7276 10CrMo11, 1.5125 11MnSi6 1.5752 15NiCr13, 1.7131 16MnCr5, 1.7264 20CrMo5	≤1000 ≤1400		●
Nitriding steels 氮化鋼	1.8504 34CrAl6 1.8519 31CrMoV9, 1.8550 34CrAlNi7	≤1000 ≤1400		●
Tool steels 工具鋼	1.1750 C75W, 1.2067 102Cr6, 1.2307 29CrMoV9 1.2080 X210Cr12, 1.2083 X42Cr13, 1.2419 105WCr6, 1.2767 X45NiCrMo4	≤850 ≤1400		○
High speed steels 高速鋼	1.3243 S 6-5-2-5, 1.3343 S 6-5-2, 1.3344 S 6-5-3	≤1400		●
Spring steels 彈簧鋼	1.5026 55Si7, 1.7176 55Cr3, 1.8159 51CrV4 (51CrV4)		≤350 HB	●
Hardened steels 高度硬鋼	-		≤48 HRC ≤66 HRC	●
Stainless steels, sulphured austenitic 不鏽鋼 martensitic	1.4005 X12CrS13, 1.4104 X14CrMoS17, 1.4105 X6CrMoS17, 1.4305 X8CrNiS18-9 1.4301 X5CrNi18-10 (V2A), 1.4541 X6CrNiTi18-10, 1.4571 X6CrNiMoTi17-12-2 (V4A) 1.4057 X20CrNi172 (X17CrNi16-2), 1.4122 X39CrMo17-1, 1.4521 X2CrMoTi18-2	≤900 ≤1100 ≤1500		●
Cast iron iron 鑄鐵	0.6010 EN-GJL-100 (GG10), 0.6020 EN-GJL-200 (GG20) 0.6025 EN-GJL-250 (GG25), 0.6035 EN-GJL-350 (GG35)		≤240 HB ≤350 HB	○
Spheroidal graphite iron and malleable cast iron 球墨鑄鐵	0.7050 EN-GJS-500-7 (GGG50), 0.8035 EN-GJMW-350-4 (GTW35) 0.7070 EN-GJS-700-2 (GGG70), 0.8170 EN-GJMB-700-2 (GTS70)		≤240 HB ≤350 HB	○
Chilled cast iron 冷鍛鑄鐵	-		≤350 HB	○
New cast materials GGV 鑄鋼鑄鐵	EN-GJV250 (GGV25), EN-GJV350 (GGV35) EN-GJV400 (GGV40), EN-GJV500 (GGV50), SiMo 6		≤220 HB ≤300 HB	○
New cast materials ADI 等溫淬火球墨鑄鐵	EN-GJS-800-8 (ADI800), EN-GJS-1000-5 (ADI1000) EN-GJS-1200-2 (ADI1200), EN-GJS-1400-1 (ADI1400)	≤1000 ≤1400		○
Special alloys 特殊合金	Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	≤2000		●
Ti and Ti alloys 鈦及鈦合金	3.7024 Ti99.5, 3.7114 TiAl5Sn2.5, 3.7124 TiCu2 3.7154 TiAl6Zr5, 3.7165 TiAl6V4, 3.7184 TiAl4Mo4Sn2.5, - TiAl8Mo1V1	≤850 ≤1400		●
Aluminium and Al alloys 鋁及鋁合金	3.0255 Al99.5, 3.2315 AlMgSi1, 3.3515 AlMg1	≤400		○
Al wrought alloys 鍛造鋁合金	3.0615 AlMgSiPb, 3.1325 AlCuMg1, 3.3245 AlMg3Si, 3.4365 AlZnMgCu1.5	≤650		○
Al cast alloys ≤ 10 % Si ≤ 24 % Si 鑄鋁	3.2131 G-AlSi5Cu1, 3.2153 G-AlSi7Cu3, 3.2573 G-AlSi9 3.2581 G-AlSi12, 3.2583 G-AlSi12Cu, - G-AlSi12CuNiMg	≤600 ≤600		○
Magnesium alloys 鎂合金	3.5200 MgMn2, 3.5812.05 G-MgAl8Zn1, 3.5612.05 G-MgAl6Zn1	≤400		○
Copper, low-alloyed 純銅 紅銅	2.0070 SE-Cu, 2.1020 CuSn6, 2.1096 G-CuSn5ZnPb	≤500		○
Brass, short-chipping long-chipping 黃銅	2.0380 CuZn39Pb2, 2.0401 CuZn39Pb3, 2.0410 CuZn43Pb2 2.0250 CuZn20, 2.0280 CuZn33, 2.0332 CuZn37Pb0.5	≤600 ≤600		○
Bronze, short-chipping 青銅 短屑型	2.1090 CuSn7ZnPb, 2.1170 CuPb5Sn5, 2.1176 CuPb10Sn 2.0790 CuNi18Zn19Pb	≤600 ≤850		○
Bronze, long-chipping 青銅 長屑型	2.0916 CuAl5, 2.0960 CuAl9Mn, 2.1050 CuSn10 2.0980 CuAl11Ni, 2.1247 CuBe2	≤850 ≤1000		○
Duroplastics Thermoplastics Kevlar Glass, carbon concent. plastics	硬質塑膠 Bakelit, Resopal, Pertinax, Moltopren 熱塑性塑膠 Plexiglass, Hostalen, Novodur, Makralon 杜邦 克維拉纖維 Kevlar GRP/CFRP 玻璃纖維 碳纖維	≤150 ≤100 ≤1000 ≤1000		○



≤3xD

5524
1897
HSCO
○
GU 500 DZ
9

5520
1897
HSCO
Ⓢ
GU 500 DZ
9

6005
WN
HSS-E-PM
Ⓡ
GU 500
5

≤5xD

5523
338
HSCO
○
GU 500 DZ
11

5519
338
HSCO
Ⓢ
GU 500 DZ
11

6006
WN
HSS-E-PM
Ⓡ
GU 500
7

≤10xD

5536
340
HSCO
○
GU 500 DZ
13

5537
340
HSCO
Ⓢ
GU 500 DZ
13



v <sub>c</sub> m/min	Feed col. no.
35	6
30	5
40	6
30	6
32	6
28	6
20	5
15	4
13	3
30	6
16	4
12	3
15	4
10	3
15	4
10	3
10	3
14	4
10	4
12	4
36	6
30	6
30	6
22	6
50	7
50	7
65	7
60	6
60	6
70	5
45	5
30	5
36	4
30	4
30	4
25	4
20	4
15	4

v <sub>c</sub> m/min	Feed col. no.
45	6
35	5
50	6
40	6
44	6
44	6
40	5
27	4
22	3
44	6
22	4
18	3
22	4
16	3
22	4
16	3
20	4
15	3
13	2
9	2
20	4
16	4
18	4
45	6
40	6
40	6
30	6
70	7
70	7
85	7
70	6
80	6
80	5
77	5
44	5
50	4
40	4
32	4
28	4
25	4
27	4

v <sub>c</sub> m/min	Feed col. no.
47	6
37	5
53	6
42	6
46	6
46	6
42	5
28	4
23	3
46	6
23	4
19	3
23	4
17	3
21	4
16	3
14	2
9	2
21	4
17	4
19	4
47	6
42	6
42	6
32	6
74	7
74	7
89	7
74	6
84	6
84	5
81	5
46	5
53	4
42	4
34	4
29	4
26	4
28	4

v <sub>c</sub> m/min	Feed col. no.
35	6
30	5
40	6
30	6
32	6
28	6
20	5
15	4
13	3
30	6
16	4
12	3
15	4
10	3
15	4
10	3
10	3
14	4
10	4
12	4
36	6
30	6
30	6
22	6
50	7
50	7
65	7
60	6
60	6
70	5
45	5
30	5
36	4
30	4
30	4
25	4
20	4
15	4

v <sub>c</sub> m/min	Feed col. no.
45	6
35	5
50	6
40	6
44	6
44	6
40	5
27	4
22	3
44	6
22	4
18	3
22	4
16	3
22	4
16	3
20	4
15	3
13	3
9	2
20	4
16	4
18	4
45	6
40	6
40	6
30	6
70	7
70	7
85	7
70	6
80	6
80	5
77	5
44	5
50	4
40	4
32	4
28	4
25	4
27	4

v <sub>c</sub> m/min	Feed col. no.
47	6
37	5
53	6
42	6
46	6
46	6
42	5
28	4
23	3
46	6
23	4
19	3
23	4
17	3
21	4
16	3
14	2
9	2
21	4
17	4
19	4
47	6
42	6
42	6
32	6
74	7
74	7
89	7
74	6
84	6
84	5
81	5
46	5
53	4
42	4
34	4
29	4
26	4
28	4

v <sub>c</sub> m/min	Feed col. no.
29	5
22	4
32	5
25	5
25	5
25	5
22	5
13	4
12	3
11	2
25	5
12	3
11	2
12	3
7	2
12	3
9	2
9	2
12	3
7	3
11	3
29	6
23	6
25	6
18	6
45	7
45	7
54	7
45	6
45	6
60	5
40	5
25	5
31	4
22	4
22	4
18	4
16	4
11	4

v <sub>c</sub> m/min	Feed col. no.
32	5
25	4
35	5
28	5
28	5
25	5
15	4
13	3
12	2
28	5
14	3
12	2
13	3
8	2
13	3
10	2
10	2
13	3
8	3
12	3
32	6
26	6
28	6
20	6
50	7
50	7
60	7
50	6
50	6
70	5
50	5
28	5
35	4
25	4
24	4
20	4
18	4
12	4



## 台灣鈷領股份有限公司

桃園總公司：(32846)桃園市觀音區忠愛路2段200號

中部辦事處：(40764)台中市西屯區台灣大道四段936號10F之3

南部辦事處：(82054)高雄市岡山區大仁南路140號

Website: <http://www.guhring.com.tw>

Tel : +886-3-498-7530 Fax : +886-3-4987-331

Tel : +886-4-2463-3788 Fax : +886-4-2463-0793

Tel : +886-7-622-4855 Fax : +886-7-622-4123

E-mail : [info@guhring.com.tw](mailto:info@guhring.com.tw)